

WYSTAWA

**KATARZYNA
MARCINIAK
RYSUNEK**

24.04 - 12.05.1995
WERNISAŻ 24.04 (poniedziałek)
godz. 17.00

Galeria Teatru 

CENTRUM KULTURY 20-112 LUBLIN ul. GRODZKA 34



x x x

szare pejzaże
ukazują
ścieżki
szare pejzaże
prowadzą
do tęczęgo świata
barw duszy

Z. Wołczyński

Katarzyna Marciniak - studentka V roku Instytutu Wychowania Artystycznego UMCS w Lublinie. Dyplom pod kierunkiem profesora Stanisława Góreckiego.

Dotychczasowe wystawy:

1994 - wystawa prac studentów IV roku IWA "NATURA", Galeria Biała

TEATR NN
ul. Grodzka 34
20-112 Lublin
tel./fax 258-67

Biuro i Galeria Teatru NN
czynne od poniedziałku do piątku
w godz. 8⁰⁰ - 17⁰⁰