



**STEFAN SZACIŁOWSKI**  
ur. 1954; Lublin

**STRESZCZENIE RELACJI MÓWIONEJ**

Wspomnienia dotyczą okresu studiów na KUL i działalności w środowisku "Spotkań". Ważną częścią relacji są też wspomnienia ze stanu wojennego i z internowania we Włodawie. Warto zwrócić uwagę na wspomnienie o Władysławie Panasie.

<b>Data i miejsce nagrania</b>	2005-09-15, Lublin
<b>Rozmawiał/a</b>	Wioletta Wejman
<b>Słowa kluczowe</b>	Szaciłowski, Stefan, streszczenie relacji mówionej
<b>Prawa</b>	Copyright © Ośrodek "Brama Grodzka - Teatr NN"